1. **Sprawdzenie dokumentacji pod kątem możliwości eksploatacji urządzenia.**
    - ✓ sprawdzenie decyzji administracyjnej (numery urządzenia, czy jest aktualna, pozytywna)
    - ✓ sprawdzenie dziennika konserwacji (numery urządzenia, czy wpis jest aktualny, czy urządzenie jest „sprawne" w miejscu oceny)
    - ✓ instrukcja obsługi – czy jest właściwa

2. **Sprawdzenie zgodności oznakowania urządzenia, omówienie znaczenia wskazanych piktogramów i oznakowania.**
    - ✓ tabliczka znamionowa
    - ✓ numer urządzenia (ewidencyjny UDT lub seryjny)
    - ✓ udźwig
    - ✓ oznaczenia kierunków oraz wszelkie piktogramy

3. **Ocena stanu haka i zblocza hakowego.**
    - ✓ ocena zblocza pod kątem połączeń rozłącznych i nierozłącznych
    - ✓ udźwig – czy zgadza się z udźwigiem suwnicy (nie może być mniejszy)
    - ✓ wytarcie haka 10%
    - ✓ rozwarcie haka 5%
    - ✓ ocena haka pod kątem pęknięć, uszkodzeń (nie może być klejony, spawany itd.)

4. **Ocena stanu cięgien nośnych.**
    - ✓ zmniejszenie średnicy liny max o 7% lub jej miejscowe zwiększenie
    - ✓ nie może być pękniętej splotki (mogą być pęknięte tylko pojedyncze druciki)
    - ✓ lina nie może mieć przewężeń, deformacji w kształcie koszyczka, falistości, wyciśniętej splotki, supłów, pętli, zgięć
    - ✓ zmniejszenie sprężystości liny, korozja

5. **Sprawdzenie stanu konstrukcji żurawia.**
    - ✓ sprawdzenie połączeń rozłącznych (śrub itp.) i nierozłącznych (klejonych, spawanych)
    - ✓ ocena pod kątem kompletności wyposażenia
    - ✓ ocena konstrukcji pod kątem pęknięć, deformacji

6. **Sprawdzenie prawidłowości rozstawienia urządzenia.**
   Należy rozłożyć żurawia, wypoziomować. Następnie należy potwierdzić za pomocą poziomicy „zwykłej" na ramie czy żuraw rzeczywiście jest wypoziomowany poprawnie.

7. **Sprawdzenie prawidłowości konfiguracji żurawia ze stanem rzeczywistym**
   Zgodnie z instrukcją.

8. **Sprawdzenie prawidłowości działania ogranicznika ruchu mechanizmu podnoszenia w kierunku góra.**

   Należy podnosić zblocze z hakiem w górne krańcowe położenie ostrożnie i sprawdzić w jakiej odległości nastąpiło samoczynne zatrzymanie zblocza. Odległość ta powinna być nie mniejsza niż 20 cm (jeśli prędkość podnoszenia ładunku nie przekracza 0,016 m/s 5 cm) Sprawdzany zawsze bez obciążenia!

9. **Sprawdzenie prawidłowości działania ogranicznika ruchu mechanizmu zmiany wysięgu.**
   Zgodnie z diagramem udźwigu

10. **Przeprowadzenie kontroli wskazanych elementów układu hydraulicznego.**
    - ✓ sprawdzenie pod kątem wycieków zewnętrznych (z przewodów czy przy siłownikach) – krople, strugi
    - ✓ poziom oleju hydraulicznego
    - ✓ sprawdzenie zaworu przelewowego/zamka hydraulicznego
    - ✓ wskazanie gdzie są siłowniki
    - ✓ sprawdzenie pod kątem wycieków wewnętrznych (próba szczelności układu hydraulicznego)

11. **Sprawdzenie prawidłowości działania wyłącznika awaryjnego przy urządzeniach sterujących.**
    - ✓ próba awaryjnego stop (po wciśnięciu stop żadna funkcja nie może być możliwa do zadania)

12. **Sprawdzenie poprawności działania urządzeń sterowniczych oraz mechanizmów (bez obciążenia).**
    - ✓ sprawdzenie oznaczeń na dźwigniach – czy są czytelne
    - ✓ czy kierunki są zgodne z oznaczeniami
    - ✓ czy dźwignie wracają do położenia neutralnego

13. **Sprawdzenie poprawności działania wskazanego urządzenia zabezpieczającego.**
    Zgodnie z instrukcją.

14. **Przeprowadzenie zamiany konfiguracji - ustawienie parametrów żurawia zgodnie z tabelą wskazaną przez komisję**.

    Zgodnie z instrukcją.

15. **Wykonanie innej czynności wynikającej z instrukcji eksploatacji przedmiotowego urządzenia.**

    Np. próba hamulca mechanizmu podnoszenia:
    Polega na podniesieniu ładunku o masie nie większej niż nominalny udźwig na niewielka wysokość – ok 50 cm, tak aby ładunek stracił kontakt z podłożem i obserwacji czy ładunek samoczynnie nie opada, a następnie uniesieniu go, opuszczaniu oraz nagłym zatrzymaniu (droga hamowania nie dłuższa niż 0,15m)