OTC: DŹWIGI TOWAROWO-OSOBOWE ZE STEROWANIEM WEWNĘTRZNYM I SZPITALNYCH

1. **Sprawdzenie dokumentacji pod kątem możliwości eksploatacji urządzenia.** Sprawdzamy decyzję administracyjną (czy jest pozytywna, aktualna, czy jest wydana na nr tego urządzenia na jakim pracujemy- badanie co 1 rok). Sprawdzamy dziennik konserwacji urządzenia (urządzenie sprawne, data przeglądu, potwierdzenie numerów urządzenia-konserwacja co 30 dni lub jak producent wskaże). Zapoznanie się z instrukcją eksploatacji.

2. **Sprawdzenie zgodności oznakowania urządzenia, omówienie znaczenia wskazanych piktogramów i oznakowania.**

Oznakowanie: Tabliczka znamionowa, Nr urządzenia, Oznaczenie przystanków (pięter), Oznakowanie funkcji na kasecie dyspozycji
Ważne:
Udźwig: 1000 kg lub 13 osób
Nr urządzenia: na kolorowej karteczce

3. **Przeprowadzenie kontroli stanu wnętrza kabiny.**
   Ocena podłogi, ścian, sufitu – wizualna.
   Ocena działania oświetlenia.
   Ocena stanu kasety dyspozycji.

4. **Przedstawienie zasad BHP przy obsłudze danego urządzenia.**
   - Obsługa przez wykwalifikowany personel.
   - Operator powinien znajdować się przy kasecie dyspozycji z dala od ścian szybu (brak drzwi kabinowych!).
   - Operator powinien upewnić się, że każda osoba w dźwigu znajduje się z dala ścian szybu.
   - Nie wolno przekraczać maksymalnego udźwigu urządzenia.
   - Zabrania się użytkowania urządzenia w przypadku jego nieprawidłowego stanu lub usterek technicznych.
   - Podczas transportu towarów należy zabezpieczyć je przed przemieszczaniem.
   - Ciężar w kabinie dźwigu należy rozkładać równomiernie.
   - Nie wolno użytkować urządzenia bez zamontowanych układów bezpieczeństwa.
   - Nie wolno dokonywać przeróbek lub zmian konstrukcyjnych w urządzeniu.
   - Nie wolno użytkować urządzenia w atmosferze grożącej wybuchem.
   - Nie wolno używać dźwigu towarowego w przypadku pożaru.

5. **Sprawdzenie poprawności działania elementów sterowniczych i zabezpieczeń elektrycznych zamontowanych w kabinie urządzenia.**

Należy sprawdzić wszystkie przyciski dyspozycji.
Każda funkcja musi być oznakowana, musi działać zgodnie z oznaczeniem, przyciski muszą wracać do położenia neutralnego po zwolnieniu nacisku.
Hamulec mechanizmu podnoszenia musi działać automatycznie.
Stop – powinien natychmiast uruchomić zadziałanie hamulca.
Alarm – powinien uruchomić sygnalizację dźwiękową.
Sprawdzenie zamków bezpieczeństwa drzwi.

6. **Sprawdzenie mechanicznych elementów zabezpieczających, zamontowanych w kabinie i przy drzwiach przystankowych.**
   Rygiel – sprawdzenie działania. Rygiel musi utrzymać drzwi w stanie zamkniętym.

7. **Sprawdzenie dokładności zatrzymania kabiny na przystanku.**
   W instrukcji powinna być przewidziana strefa pomiędzy progiem przystanku i progiem kabiny umożliwiająca bezpieczne opuszczenie kabiny i jej rozładunek.

8. **Sprawdzenie poprawności działania zamka bezpieczeństwa drzwi przystankowych.**
   Należy otworzyć jedno skrzydło drzwi oraz próbować zaryglować zamek i zasterować jazdę kabiny. Jeżeli kabina da się uruchomić zamek nie działa prawidłowo.

9. **Przeprowadzenie kontroli drzwi przystankowych.**
   Należy sprawdzić czy drzwi przystankowe nie są powyginane i czy blacha nie jest pokrzywiona lub powyginana, czy drzwi nie haczą.
   Szczelina pomiędzy skrzydłami przy zamkniętych drzwiach 6-10 mm.

10. **Wykonanie innej czynności wynikającej z instrukcji eksploatacji przedmiotowego urządzenia.**

Podczas przejazdu należy:

1. Upewnić się, że osoby znajdują się w bezpiecznej odległości od ściany szybu.
2. Porównać przystanek ze wskazaniem piętrowskazu (lub oznaczeniem na drzwiach).
3. Należy skontrolować komfort jazdy (jazda płynna, bez szarpnięć)