ZWYŻKA

SZKOLENIA DLA OPERATORÓW

PYTANIA OTC:

1. **Sprawdzenie dokumentacji pod kątem możliwości eksploatacji urządzenia**.
   Sprawdzamy decyzję administracyjną (czy jest pozytywna, aktualna, czy jest wydana na nr tego urządzenia na jakim pracujemy).
   Sprawdzamy dziennik konserwacji urządzenia (urządzenie sprawne, data przeglądu, potwierdzenie numerów urządzenia).
   Sprawdzamy czy jest instrukcja.

2. **Sprawdzenie zgodności oznakowania urządzenie, omówienie znaczenia wskazanych piktogramów i oznakowania**.
   Omówienie tabliczki znamionowej i diagramu udźwigu: max udźwig w zależności od wysokości i środka ciężkości, sprawdzenie wideł pod kątem oznaczeń (cecha wideł). Wskazanie piktogramów na wózki + wyjaśnienie.

   - tabliczka znamionowa
   - diagram udźwigu (przy operatorze)
   - oznaczenia na widłach
   - piktogramy

3. **Sprawdzenie systemu sygnalizacji/oświetlenia.**

   Światła – światło ostrzegawcze, światła do jazdy, światło wstecz, światło STOP (wszystkie, które są na wózku)
   Sygnały dźwiękowe – klakson

4. **Sprawdzenie poprawności działania hamulca zasadniczego.**
   Do przodu i do tyłu – bez ładunku, droga hamowania zgodnie z instrukcją. Następnie z ładunkiem jadąc tyłem.

5. **Sprawdzenie poprawności działania hamulca pomocniczego.**
   Zaciągamy hamulec ręczny i próbujemy ruszyć do przodu i do tyłu; najpierw bez ładunku potem z ładunkiem.
   Jeśli hamulec ręczny rozłącza napęd – próbę wykonujemy podjeżdżając na pochyłość (8% dla wózków elektrycznych, 15% dla wózków spalinowych – wózek nie powinien się stoczyć).

6. **Ocena stanu ogumienia i kół.**
   Ocena pod kątem uszkodzeń i obecności ciał obcych – zgodnie z instrukcją.
   Ogranicznik producenta.
   Ciśnienie w oponach/ilość przekładek – koła pneumatyczne.

7. **Ocena stanu baterii trakcyjnej.**
   Dotyczy wózków elektrycznych (naładowanie, cecha znamionowa, sposób zamocowania, poziom elektrolitu).

8. **Ocena stanu układu hydraulicznego.**
   - sprawdzenie pod kątem wycieków zewnętrznych
   - poziom oleju hydraulicznego
   - sprawdzenie zaworu przelewowego (skrajne położenie siłownika, widły bez obciążenia)
   - próba szczelności układu hydraulicznego: objawem nieszczelności wewnętrznej jest opadanie ładunku przy nominalnym obciążeniu i bezpiecznej wysokości (min 2500 mm). Najczęściej przyjmuje się kryterium: **Wózki do 10 t**: opadanie **max 100 mm w ciągu 10 minut,** opadanie masztu **0,5 stopnia na 1 minutę (5 stopni w czasie 10 minut). Wózki powyżej 10 t**: opadanie **max 200 mm w ciągu 10 minut,** opadanie masztu **0,5 stopnia na 1 minutę (5 stopni w czasie 10 minut)**

9. **Ocena stanu kabiny**.
   Połączenia rozłączne, nierozłączne, stan konstrukcji, kompletność wyposażenia.

10. **Ocena stanu platformy roboczej.**
    Połączenia rozłączne, nierozłączne, stan konstrukcji, kompletność wyposażenia.

11. **Ocena stanu cięgien nośnych.**
    - wytarcie sworzni i płytek
    - korozja
    - pęknięcia zmęczeniowe
    - uszkodzenia przeciążeniowe
    - przekręcone lub wypchnięte sworznie
    - zwiększenie długości (max 3%) – ważne!

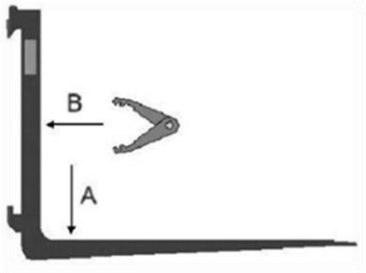
12. **Ocena instalacji zasilania silnika gazem (LPG).**
    - sprawdzenie wizualne (butli, uchwytów)
    - sprawdzenie szczelności (detektor, woda z mydłem, pianka)

13. **Sprawdzenie poprawności działania układu sterowania.**
    - sprawdzenie oznaczeń na dźwigniach – czy są czytelne
    - czy kierunki są zgodne z oznaczeniami
    - czy dźwignie wracają do położenia neutralnego po zwolnieniu nacisku

14. Sprawdzenie stanu wideł, elementów chwytających, osprzętu roboczego.

Czy widły pasują do wózka – sprawdzamy cechę znamionową.
Wózek ma cechę np. 1000x500 – czyli wózek max może podnosić 2 x 1000 czyli 2000 kg przy środku ciężkości 500 mm
Kontrola wizualna – pęknięcia, uszkodzenia, deformacje.

Kąt rozwarcia – nominalnie ma 90 stopni, maksymalnie może się zwiększyć o 3 stopnie



Starcie wideł – pomiar grubości w miejscu A nie może być mniejszy 10% i 5 mm względem miejsca B

15. Sprawdzenie działania układu awaryjnego opuszczania

Zgodnie z instrukcją obsługi.
Najczęściej ręcznie lub za pomocą pompy hydraulicznej z napędem elektrycznym

16. Sprawdzenie stanu płynów eksploatacyjnych

- olej hydrauliczny
- olej silnikowy
- płyn chłodniczy
- płyn hamulcowy

17. Sprawdzenie poprawności działania wskazanego elementu wyposażenia wózka

Sprawdzenie ogranicznika obciążenia

- przygotować ładunek o znanej masie
- sprawdzić na diagramie udźwigu maksymalny wysięg dla ładunku
- odmierzyć odległość, wyznaczyć punkt pachołkiem
- pobrać ładunek, wysuwać w kierunku pachołka
- sprawdzać sygnalizację świetlną na wskaźniku obciążenia